

Azərbaycan Respublikası Elm və Təhsil Nazirliyi
Lənkəran Dövlət Universiteti

Təsdiq edirəm
Tədris məsələləri üzrə prorektor
vəzifəsini icra edən
dos.Z.I.Məmmədov



12 sentyabr 2025 – ci il

Fənn sillabusu

İxtisas: 050120 - Texnologiya müəllimliyi

Fakültə: Təbiyyət

Kafedra: "Texnologiya və Texniki elmlər"

I. Fənn haqqında məlumat:

Fənnin adı: Tikiş texnologiyası

Kodu: IPF-B20

Tədris ili: III (2025-2026) Semestr: III

Tədris yükü: Auditoriya saati-45 (30 saat mühazirə, 15 saat seminar).

Təhsil forması: Əyani

Tədris dili: Azərbaycan dili

AKTS üzrə kredit: 5 kredit

II. Müəllim haqqında məlumat:

Adı, soyadı, elmi dərəcəsi: m. F.E.Həşimli

Məsləhət günləri və saati: V gün saat 13:00- 16:00

Kafedranın ünvanı: Lənkəran ş., Füzuli k. 170.

E-mail ünvanı: fhasimli@mail.ru.

III. Təvsiyə olunan dərsliklər, dərs vəsaitləri və metodik vəsaitlər:

1. Pənahova Minurə, Xəlilova Zemfira "Geyimin hazırlanma texnologiyası" Bakı-Nəşr, 2009
2. A.T.Труханова. Технология женской легкой одежды. Москва, «Легкая индустрия», 1976
3. Əliyev A.S., Nəcəfova Z. N. "Tikiş istehsalının texnologiyası", Bakı, Maarif, 1986.

Əlavə ədəbiyyat

4. Т.Н.Рейт, Р.Б.Конторер. Технология изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам. Москва, «Легкая индустрия», 1976

IV. Prerekvizitlər: Fənnin tədrisi üçün öncədən Ana dili fənninin tədrisi vacibdir.

V. Korekvizitlər: Bu fənnin tədrisi ilə eyni vaxta başqa fənlərin də tədris olunmasına zərurət yoxdur.

VI. Fənnin təsviri və məqsədi: Fənnin tədrisində məqsəd şagirdlərin psixoloji cəhətdən əməyə hazırlanması, tikiş texnologiyası texnologiyalarından, tikiş məmulatlarından, onun standartlaşdırılması, konstruksiyası, texnologiyası, təsnifatı, təyinatı, tikiş üsulları, yeni texnologiya, konstruksiyası, texnologiyalı olan məmulatın işlənmə üsulları və proseslərin layihələndirilməsi, konveyer axınlarının hesablanması və müasir iş üsulunun təşkilinin əsasları, axın xətlərinin planı və avadanlıqların yerləşdirilməsi haqqında məlumat verməklə onlarda bu fənnin mahiyyəti haqqında təsəvvürlər yaradır. Praktikumda geyim əşyalarının tikilməsi, toxunması, geyimlərin texnologiyası, tikiş maşınları, dəb və moda əhatə olunur.

VII. Davamiyyətə verilən tələblər: Fənn üzrə semestr ərzində buraxılış imtahanı keçməklə yanaşı, fənn üzrə akademik borcu qalır. Ümumi sayı Elmi Şuranın 16 may 2024-cü il tarixi qərarına uyğun olaraq davamiyyət məzənnəsinə nəzərə alınmaqla müəyyən olunmuş həddən yuxarı olduğu halda tələbə həmin fəndən imtahana buraxılmaz və onun həmin fənn üzrə akademik borcu qalır.

VIII. Qiymətləndirmə: Tələbələr bilikləri 100 ballı sistemlə qiymətləndirilir. Bundan 50 balı tələbə semestr ərzində, 50 balı isə imtahanda toplayır. Semestr ərzində toplanan 50 bala aşağıdakılar aiddir: 20 bal seminar və ya laboratoriya dərslərində fəaliyyətinə və 30 bal kollokviumların nəticələrinə görə. İmtahanda qazanan balların maksimum miqdarı 50-dir. İmtahan biletinə, bir qayda olaraq fənn üzrə proqram materialını əhatə edən 5 sual daxil edilir. Hər sual 10 bala qədər qiymətləndirilir.

Qiymət meyarları aşağıdakı kimidir:

- 10 bal-tələbə keçilmiş materialı dərindən başa düşür, cavabı dəqiq və hərtərəflidir.
- 9 bal-tələbə keçilmiş materialı tam başa düşür, cavabı dəqiqdir və mövzunun mətnini tam açə bilir.
- 8 bal-tələbə cavabında ümumi xarakterli bəzi qüsurlara yol verir.
- 7 bal-tələbə keçilmiş materialı başa düşür, lakin nəzəri cəhətdən bəzi məsələləri əsaslandırə bilmir.
- 6 bal-tələbənin cavabı əsasən düzgündür.
- 5 bal-tələbənin cavabında çatışmazlıqlar var, mövzunu tam əhatə edə bilmir
- 4 bal-tələbənin cavabı qismən doğrudur, lakin mövzunu izah edərkən bəzi səhvlərə yol verir;
- 3 bal-tələbənin mövzudan xəbəri var, lakin fikrini əsaslandırə bilmir;
- 1-2 bal-tələbənin mövzudan qismən xəbəri var.
- 0 bal-suala cavab yoxdur.

Tələbənin imtahanda topladığı balın miqdarı 17-dən az olmamalıdır. Əks təqdirdə tələbənin imtahan göstəriciləri semestr ərzində tədris fəaliyyəti nəticəsində topladığı bala əlavə olunmur.

Semestr nəticəsinə görə yekun qiymətləndirmə (imtahan və imtahanaqədərki ballar əsasında)

№	Bal	Qiymət	
		Sözlə	Hərflə
1.	91-100	əla	A
2.	81-90	çox yaxşı	B
3.	71-80	yaxşı	C
4.	61-70	kafi	D
5.	51-60	qənaətbəxş	E
6.	50 və ondan aşağı	qeyri-kafi	F

IX. Davranış qaydalarının pozulması: Tələbə Universitetin daxili nizam-intizam qaydalarını pozduqda əsasnamədə nəzərdə tutulan qaydada tədbir göröləcək.

X. Təqvim-mövzu planı: 45 saat (30 saat müəhazirə, 15 saat praktik məşğələ)

S.	Keçirilən müəhazirə və seminar mövzularının məzmunu	Müəhazirə, saat/ tarix	Seminar, saat/ tarix
1.	Geyim haqqında məlumat və əl işləri Plan:	2	2

	1. İstehsalat binası üçün sanitar-gigiyenik normalar 2. Geyim haqqında ümumi məlumat 3. Əl işlərinin yerinə yetirilməsində iş yerinin təşkili		
2.	Geyim haqqında məlumat və əl işləri Plan 1. Əl işlərində istifadə olunan alət və avadanlıqlar 2. Əl tikişinin növləri. Əl tikişlərinin yerinə yetirilməsində texniki şərtlər	2	2
3.	Maşın işləri və tikiş məmulatlarının isti-nəmləşdirmə ilə işlənilməsi Plan: 1. Maşın işləri üçün iş yerinin təşkili. 2. Maşın tikişlərinin növləri	2	2
4.	Maşın işləri və tikiş məmulatlarının isti-nəmləşdirmə ilə işlənilməsi Plan: 1. Kiçik mexanikləşdirmə vasitələri 2. İsti-nəmləşdirmə işlərinin yerinə yetirilməsində iş yerinin təşkili 3. İsti-nəmləşdirmə işlərinin yerinə yetirilməsində alət və avadanlıqlar 4. İsti-nəmləşdirmə işlərinin yerinə yetirilməsində texniki şərtlər və texniki təhlükəsizlik qaydaları	2	2
5.	Məmulatın ayrı-ayrı hissələrinin işlənilməsi Plan: 1. Cib qapaqlarının növləri və onların hazırlanması 2. Kəmərin hazırlanması 3. Körpünün hazırlanması 4. Çərçivəli kəsik cibin hazırlanması 5. Qapaqlı və listikli kəsik cibin hazırlanması 6. Üstdən qoyma ciblərin hazırlanması	2	2
6.	Məmulatın ayrı-ayrı hissələrinin işlənilməsi Plan: 1. Qarsaqlar, qatlamalar və bağlamaların hazırlanması 2. İlgəklərin növləri və hazırlanması	2	2
7.	Yubka, şalvar və jiletin hazırlanma texnologiyası Plan: 1. Yubkanın hazırlanma texnologiyası	2	2
8.	Yubka, şalvar və jiletin hazırlanma texnologiyası Plan: 1. Qadın, kişi və uşaqlar üçün şalvarın hazırlanma texnologiyası 2. Müxtəlif görünüşlü jiletlərin hazırlanma texnologiyası	2	2
9.	Qadın paltarının hazırlanma texnologiyası Plan:	2	2

	1. Müxtəlif görünüşlü paltarların hazırlanma ardıcılığı 2. Yaxalığın hazırlanması və boyun yerinə birləşdirilməsi 3. Qolların hazırlanması və qoldibinə birləşdirilməsi		
10.	Qadın paltarının hazırlanma texnologiyası Plan: 1. Reqlan biçimli paltarın hazırlanma xüsusiyyəti 2. Bütöv biçimli qolların hazırlanma xüsusiyyəti 3. Beldən kəsik paltarın hazırlanma xüsusiyyəti 4. Koketkalı uşaq paltarının hazırlanma xüsusiyyəti 5. Paltarın aşağı kəsiyinin hazırlanması və tamamlanması	2	2
11.	Qadın və kişi üst köynəyinin hazırlanma xüsusiyyəti Plan: 1. Qadın köynəklərinin biçim hissələri və aşağı kəsiyinin hazırlanması 2. Qadın köynəyində kəşmələrin hazırlanma xüsusiyyəti 3. Kişi üst köynəyinin işlənilməsi və biçim hissələri 4. Köynəyin düymə və ilgək yerinin hazırlanması 5. Yaxalığın işlənməsi və boyun yerinə birləşdirilməsi 6. Qolun hazırlanması, qol yerinə birləşdirilməsi, və köynəyin son tamamlanması	2	2
12.	Kişi pencəklərinin hazırlanma texnologiyası Plan: 1. Kişi pencəyi haqqında məlumat 2. Pencəyin biçim hissələri 3. Biçim hissələrinin tikişə hazırlanması 4. Qapaqlı və bir köbəli cibin hazırlanması 5. Listikin və listikli cibin hazırlanması 6. Ətəyin isti-nəmləşdirmə emalı	2	2
13.	Kişi pencəklərinin hazırlanma texnologiyası Plan: 1. Bort kənarlarının və pencəyin aşağı kənarının dəqiqləşdirilməsi 2. Bort altının məmulata birləşdirilməsi 3. Astarın hazırlanması 4. Çiyin tikişinin və yaxalığın emalı 5. Yaxalığın alt yaxalığa birləşdirilməsi	2	2
14.	Kişi pencəklərinin hazırlanma texnologiyası Plan: 6. Qolların emalı 7. Qolların məmulatla birləşdirilməsi 8. Pencəyin qol dibinin emalı 9. Pencəyin son emalı. İlgəklərin açılması və düymələrin tikilməsi	2	2

Paltoların hazırlanma texnologiyası		
Plan:		
1. Müxtəlif fasonlu paltolar		
2. Koketkaların işlənməsi və əsas hissəyə birləşdirilməsi	2	2
3. Arxa hissənin və cibin hazırlanması		
4. Bort ara qatının ön hissəyə birləşdirilməsi		
5. Alt yaxalığın işlənməsi, çiyin kəsiyinin və alt yaxalığın boyun kəsiyinə birləşdirilməsi		
6. Bortun, yaxalığın aşağı kəsiyinin işlənməsi		
Cəmi:	30	30

XI. Fənn üzrə tələblər, tapşırıqlar:

- təlim nəticəsində tələbələrin əldə etməli olduqları bacarıq və vərdisləri;
- müqayisə, fərqləndirmə, ümumiləşdirmə və ziddiyyətləri görmə bacarığı;
- təhlil etmə bacarıq və vərdislərin formalaşdırılması;
- tələbənin eskizləri oxumaq bacaracağı
- parçaları fərqləndirmə həssaslığı;
- sap və iynələrin fərqləndirmə bacaracağı;
- ölçü götürmə bacaracağı
- qayçı və ütüyə işləmə bacaracağı
- tələbənin müstəqil işləmə bacaracağı
- tələbənin lekalla işləmə bacaracağı

XII. Fənn üzrə təlimin nəticələri:

- İstehsalat binası üçün sanitariya-gigiyenik normalar
- Əl tikişinin növləri. Əl tikişlərinin yerinə yetirilməsində texniki şərtlər
- Qadın, kişi və uşaqlar üçün şalvarın hazırlanma texnologiyasını öyrənmək
- Astarın hazırlanması

XIII Tələbələrin fənn haqqında fikrinin öyrənilməsi:

XIV Birinci kollektiv sualları.

1. Texnologiya fənninin məqsəd, məzmun və vəzifəsi.
2. İstehsalat binası üçün sanitariya - gigiyenik normalar.
3. Geyim haqqında ümumi məlumat.
4. Əl işlərinin yerinə yetirilməsində iş yerinin təşkili
5. Əl işlərinin yerinə yetirilməsində istifadə olunan alət və avadanlıqlar
6. Maşın işləri üçün iş yerinin təşkili
7. Maşın tikişlərinin növləri
8. Əl tikişlərinin növləri
9. İsti-nəmləşdirmə işlərinin yerinə yetirilməsi üçün iş yerinin təşkili
10. İsti-nəmləşdirmə işlərinin yerinə yetirilməsində alət və avadanlıqlar

Kollektiv – 2

1. Qadın, kişi və uşaqlar üçün şalvarların hazırlanması texnologiyası
2. Müxtəlif görünüşlü jiletlərin hazırlanma texnologiyası
3. Müxtəlif görünüşlü paltarların hazırlanması ardıcılığı
4. Qolların hazırlanması və qol dibinə birləşdirilməsi
5. Reqlan biçimli paltarların hazırlanma xüsusiyyətləri

6. Bütöv biçimli qolların hazırlanma xüsusiyyətləri
7. Koretkalı uşaq paltarların hazırlanma xüsusiyyətləri
8. Kişi üst köynəyinin işlənməsi və biçim hissələri
9. Köynəyin düymə və ilgək yerinin hazırlanması
10. Qadın köynəyində kəsmələrin hazırlanma xüsusiyyətləri

XV. İmtahan sualları:

Blok-1

1. Texnologiya fənni, onun predmet, məqsəd, məzmun və vəzifələri.
2. İstehsalat binası üçün sanitariya-gigiyenik normalar
3. Geyim haqqında ümumi məlumat
4. Əl işlərinin yerinə yetirilməsində iş yerinin təşkili
5. Əl işlərində istifadə olunan alət və avadanlıqlar
6. Əl tikişinin növləri. Əl tikişlərinin yerinə yetirilməsində texniki şərtlər
7. Maşın işləri üçün iş yerinin təşkili.
8. Maşın tikişlərinin növləri
9. Kiçik mexanikləşdirmə vasitələri.
10. İsti-nəmləşdirmə işlərinin yerinə yetirilməsində iş yerinin təşkili
11. İsti-nəmləşdirmə işlərinin yerinə yetirilməsində alət və avadanlıqlar

Blok-2

12. İsti-nəmləşdirmə işlərinin yerinə yetirilməsində texniki şərtlər və texniki təhlükəsizlik qaydaları
13. Cib qapaqlarının növləri və onların hazırlanması
14. Kəmərin hazırlanması
15. Körpünün hazırlanması
16. Çərçivəli kəsik cibin hazırlanması
17. Qapaqlı və listikli kəsik cibin hazırlanması
18. Üstdən qoyma ciblərin hazırlanması
19. Qarsaqlar, qatlamalar və bağlamaların hazırlanması
20. İlgəklərin növləri və hazırlanması
21. Yubkanın hazırlanma texnologiyası
22. Qadın, kişi və uşaqlar üçün şalvarın hazırlanma texnologiyası

Blok-3

23. Müxtəlif görünüşlü jiletlərin hazırlanma texnologiyası
24. Müxtəlif görünüşlü paltarların hazırlanma ardıcılığı
25. Yaxalığın hazırlanması və boyun yerinə birləşdirilməsi
26. Qolların hazırlanması və qoldibinə birləşdirilməsi
27. Reqlan biçimli paltarın hazırlanma xüsusiyyəti
28. Bütöv biçimli qolların hazırlanma xüsusiyyəti
29. Beldən kəsik paltarın hazırlanma xüsusiyyəti
30. Koretkalı uşaq paltarının hazırlanma xüsusiyyəti
31. Paltarın aşağı kəsiyinin hazırlanması və tamamlanması

Blok-4

32. Qadın köynəklərinin biçim hissələri və aşağı kəsiyinin hazırlanması
33. Kişi üst köynəyinin işlənməsi və biçim hissələri
34. Köynəyin düymə və ilgək yerinin hazırlanması
35. Yaxalığın işlənməsi və boyun yerinə birləşdirilməsi
36. Qadın köynəyində kəsmələrin hazırlanma xüsusiyyəti
37. Qolun hazırlanması, qol yerinə birləşdirilməsi, və köynəyin son tamamlanması
38. Kişi pencəyi haqqında məlumat

- pencəyin biçim hissələri
40. Biçim hissələrinin tikişə hazırlanması
41. Qapaqlı və bir köbəli cibin hazırlanması

Blok-5

42. Listikin və listikli cibin hazırlanması
43. Ələyin isti-nəmləşdirmə emalı
44. Bort kənarlarının və pencəyin aşağı kənarının dəqiqləşdirilməsi
45. Bort altının məmulata birləşdirilməsi
46. Astarın hazırlanması
47. Çiyin tikişinin və yaxalığın emalı
48. Yaxalığın alt yaxalığa birləşdirilməsi
49. Qolların emalı
50. Qolların məmulatla birləşdirilməsi
51. Pencəyin qol dibinin emalı
52. Pencəyin son emalı.
53. İlgəklərin açılması və düymələrin tikilməsi

«Texnologiya və texniki elmlər» kafedrasının 12.09.2025-ci il tarixli iclasında təsdiq olunmuşdur (Protokol-1).

Fənn müəllimi:
Kafedra müdiri:



m.F.E.Həşimli
dos.R.F.Əliyev